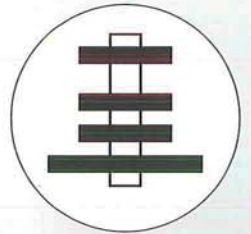


FRESADORA DE TESTAS AUTOMÁTICA

MODELO FTN-300/AU

AUTOMATIC HORIZONTAL
END MILLING MACHINE

AUTOMATIC FRAISEUSE COUPE
EN BOUTE HORIZONTALE



novedad

INDUSTRIAS

CCFR

ZARAGOZA (España)

24

FRESADORA DE TESTAS AUTOMÁTICA MODELO FTN-300/AU

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fresadora de testas automática horizontal, para el fresado, recto y en ángulo, en los extremos de los perfiles de aluminio y similares.
- Garantiza el ajuste perfecto en las uniones transversales entre diferentes perfiles.
- Construcción sólida, para asegurar una alta calidad en los fresados.
- Gran calidad de acabado, con pintura Epoxi/Poliéster y secado al horno.
- Facilidad y rapidez en su utilización, siendo muy accesibles desde el puesto de trabajo todos sus mandos y accesorios.
- Accionamiento mediante mandos con sistema de manos ocupadas.
- Avance automático del cabezal portafresas; con velocidad rápida de aproximación y regulación precisa del avance de trabajo.
- Capacidad de fresado en ángulo entre +45° y -45°.
- Cambio rápido entre los ángulos más habituales de +45°, 90° y -45°; mediante un sistema de topes fijos.
- Equipada con casquillo portafresas intercambiable y **sistema de cambio rápido del juego de fresas.**
- Mordaza horizontal y vertical neumáticas, con válvula de bloqueo; orientables y ajustables al tamaño del perfil a fresar.
- Refrigeración de las fresas mediante pulverizador neumático accionado por pulsador.
- Equipada con un sistema de tope revolver de 6 posiciones, para el fresado de los diferentes perfiles. Uno de estos topes está especialmente diseñado para el posicionamiento de los perfiles para su fresado a grados.
- Pistola sopladora para la limpieza de las virutas.
- Unidad de mantenimiento del aire comprimido.
- Desplazamiento del carro portafresas mediante rodamientos lineales de bolas sobre guías templadas y rectificadas.
- Protección magneto-térmica y tensión de maniobra en todos sus mandos a 24v.
- Opcionalmente se puede suministrar con motor monofásico.
- Caperuza integral de protección de la zona de trabajo, dotada de visor y de cortinilla flexible contra las proyecciones de virutas.
- Equipada con las protecciones y señalizaciones necesarias para garantizar un trabajo seguro y cumplir con la normativa CE de seguridad en máquinas herramientas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Potencia motor: 1.5 CV
- Conexión eléctrica: 220/380 V. TRIF.
- Conexión neumática: 4 A 8 KG./CM²
- Velocidad eje portafresas: 3.000 R.P.M.
- Ø Casquillo portafresas: Ø 32 mm
- Ø Máximo de las fresas: Ø 125 mm
- Dimensión máxima del perfil: S/Esquema.
- Medidas exteriores de la máquina: 970 x 630 x 1200 mm
- Medidas exteriores del embalaje: 1070 x 710 x 1450 mm
- Peso neto: 185 KG
- Peso bruto: 225 KG

FRAISE DE TÊTES AUTOMATIQUE MODÈLE FTN-300/AU

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Fraise de têtes automatisé horizontal, pour le fraisé droit et en angle, des bouts en profils d'aluminium et similaires.
- Garantise l'ajustement parfait dans les unions transeursales entre différents profils.
- Construction solide, pour s'assurer une haute qualité dans les fraiseurs.
- Grande qualité à la finition, avec de la peinture Epoxi/Poliéster et séché au four.
- Très facile et rapide d'utiliser, et on peut utiliser dès le poste de travail tous ses leviers de commande et ses accessoires.
- Mise en marche moyennement des leviers de commande et avec un système de mains occupées.
- Avancement automatique de l'oreiller porte-fraises; avec de la vitesse rapide d'approche et supputation précis d'avancement du travail.
- Capacité du fraisé en angle entre +45° y -45°
- On peut changer rapidement entre les angles les plus habituels de +45°, 90° et -45°; moyant un système de butées fixes.
- Equipée d'un perfit crâne portafraises qu'on peut changer et d'un **système de change rapide d'assortiment complet de fraises.**
- Mordache horizontal et vertical pneumatiques, avec de la valvule de blocus et qui se règle au grandeur.
- Réfrigeration des fraises moyant pulvérisateur pneumatique gesterié par un touch.
- Equipée d'un système à butée revolver de six positions, pour fraises les différents profils. Un des butées est spécialement dessiné pour la position des profils pour leur fraisé à degrés.
- Pistolet soufleur pour la propreté des copeaux.
- Unité d'entretien de l'air compris.
- Déplacement du char portefraises moyennant des roulements linéaires à billes sur des guides tempérantes et rectifiées.
- Protection magnétique-thermique et tension de travail en tous les leviers de commande à 24v.
- Un peut remettre avec moteur monophasé.
- Capuchon integrale de protection du lieu de travail doté de viseur et de rideau flexible contre la projection des copeaux.
- Equipée avec les protections et les signalisations nécessaires pour garantir un travail sûr et respecter la réglementations CE de sécurité en machines outillage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance: 1.5 CV
- Prise: 220/380 V. TRIF.
- Conexion pneumatic: 4 A 8 KG./CM²
- Vitesse axe portafraises: 3.000 R.P.M.
- Ø Crâne portafraises: Ø 32 mm
- Ø Max. de fraises: Ø 125 mm
- Measures max. des bouts: S/Le Dessin.
- Measures ext. machine: 970 x 630 x 1200 mm
- Measures ext. emballage: 1070 x 710 x 1450 mm
- Poids net: 185 KG
- Poids brut: 225 KG

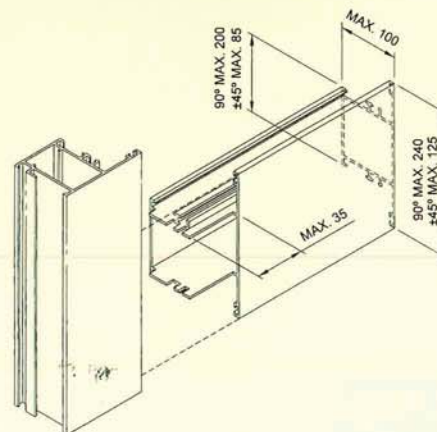
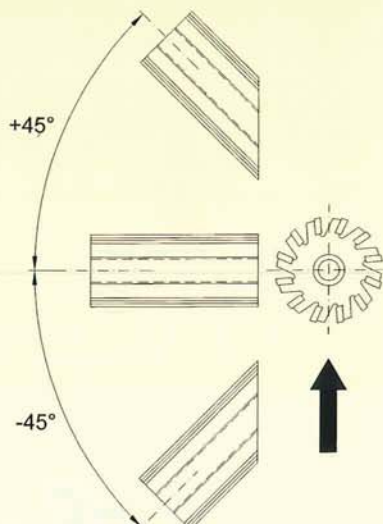
AUTOMATIC MILLING MACHINE MODEL FTN-300/AU

GENERAL FEATURES

- Automatic milling machine gives heads horizontal, for the milling, upright and angle gives the ends, in profiles gives aluminum and similar.
- Guarantees the perfect adjustment in the traverse unions among different profiles.
- Solid construction, to assure a high quality in the millings.
- Great quality gives completed, with Epoxi/Poliéster painting dried in a furnace.
- Easiness and speed in their use, being very accessible from the duty station all their controls and accessories.
- Working by means of controls with sistem shaked hands.
- Automatic advance of drill holder, with fast velocity of approximent and pecise adjustment of work advance.
- Enable the welding of all angles between +45° and -45°
- Rapid change between more usual angles, +45°, 90° y -45°; through a system of fixed limits.
- Equipped with case interchangeable drillholder and **sistem gives quick change gives the game milling cutter.**
- Pneumatic horizontal and vertical gag, with valve gives blockade and adjustable to the size gives the profile to mill.
- Refrigeration gives the milling cutter by means of pneumatic crusher worked for chopper.
- Equipped with a sistem gives ceiling to revolve 6 positions, for the milling the different profiles. One of this limits is specially designed for the position of the profiles to milling an angle.
- Blowing gun for the cleaning gives the chips.
- Maintenance unit of compressed air.
- Displacement gives the car drillholder by means of lineal bearings balls on temperate and rectified guides.
- Magneto-thermal protection and maneuvering tension in all its control at 24v.
- It can optionally be offered with a monophasic engine.
- Complete protection pointed hood of work zone, equipped with a windows and a flexible curtain against the shaving projection.
- Equipped with the protection and necessary signalings to guarantee a sure work and observer EC normative give security in machine tools.

TECHNICAL FEATURES

- Engine power: 1.5 CV
- Electric connection: 220/380 V. TRIF.
- Pneumatic connection: 4 A 8 KG./CM²
- Speed axis drillholder: 3.000 R.P.M.
- Ø Castle drillholder: Ø 32 mm
- Maximum Ø giving milling holder: Ø 125 mm
- Dimensions maxim gives the profile: O/Desing.
- Measured ext. gives the it schemes: 970 x 630 x 1200 mm
- Measured ext. gives the packing: 1070 x 710 x 1450 mm
- Net weight: 185 KG
- Gross weight: 225 KG



DIMENSIONES MÁXIMAS DEL PERFIL A FRESAR

NOTA: La Empresa se reserva el derecho de realizar cualquier modificación de cualquiera de los datos indicados en este folleto, sin previo aviso.