

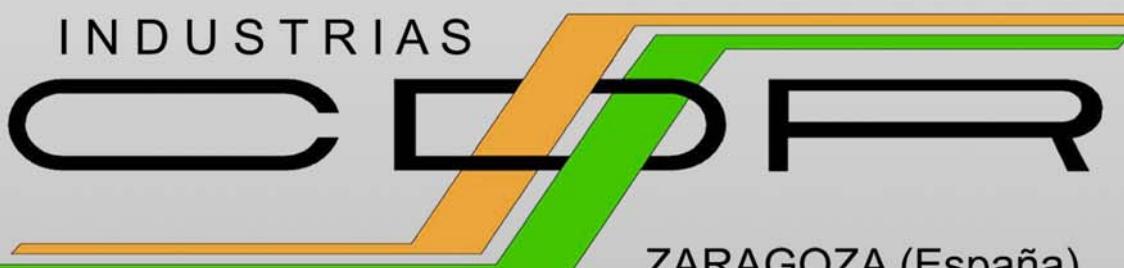
PRENSA HIDRAULICA

MODELO PH-6000/H



novedad

INDUSTRIAS



ZARAGOZA (España)

PRENSA HIDRAULICA MODELO PH-6000/H

CARACTERISTICAS GENERALES

- Prensa hidráulica de 6 Tn. y 80 mm. de carrera, especialmente diseñada para el accionamiento de las matrices de carpintería metálica, que requieran una gran fuerza de accionamiento.
- La prensa PH-6000/H sirve para todas las matrices del mercado.
- Construcción sólida y robusta en fundición.
- Gran calidad de acabado, con mueble pintado con resina Epoxi/Poliester y secado al horno.
- Funcionamiento suave y a velocidad constante, sin impactos; para mejorar la calidad de los trabajos realizados y alargar la vida útil de las matrices.
- El cuerpo de la maquina es giratorio con respecto al mueble, pudiéndose situar en la posición mas cómoda para el operario y permitiendo la introducción de los perfiles en la matriz, tanto frontal como lateralmente.
- Mueble equipado con bandeja recogevirutas.
- Accionamiento mediante pedal eléctrico posicionable.
- Marcha y paro de emergencia situados en la cabeza de la prensa, para un mejor acceso.
- Cuadro eléctrico con tensión de maniobra a 24 V.
- Regulación de la altura necesaria para las matrices, mediante husillo y contratuercua, evitando perdidas de tiempo en su accionamiento.
- Accionamiento del portamachos de la matriz mediante embolo de Ø100.
- Sujeción de las matrices a la bancada de la prensa mediante manetas de apriete rápido, para reducir los tiempos de cambio de matrices.
- La Prensa Hidráulica modelo PH-6000/H, cumple la normativa CE de seguridad en maquinas herramientas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Potencia motor: 2,5 Cv.
- Conexión eléctrica: 220/380 V. Trif.
- Tensión de maniobra: 24 V.
- Fuerza de trabajo: 6.000 Kg.
- Carrera max: 80 mm.
- Peso sin Embalaje: 195 Kg.
- Peso con Embalaje: 235 Kg.
- Medidas del embalaje: 670 x 670 x 1800 mm.
- Medida de la bancada: 500 mm.
- Anchura: 180 mm.
- Altura Abierta: 240 mm.
- Maza accionamiento: Ø 100 mm.

PRESSE HYDRAULIQUE MODELE PH-6000/H

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Presse hydraulique de 6 Tn. et 80 mm de course, spécialement idée pour l'actionement des poinçons métalliques, qui requisent une grande force de gesticulement.
- Construction solide et robuste en fondeure.
- Grande qualité de finissage, avec un meuble en peinture Epoxi/Polyester de séchage au four.
- Fonctionnement à vélocité constante sans coups, pour améliorer la qualité des travaux réalisés en rallongeant la vie utile des poinçons.
- Le corps de la machine est giratoire au respect du meuble, de cette façon on peut le placer à la position la plus commode pour l'opérateur et permettre l'introduction des profils dans les poinçons frontal et latéralement.
- Meuble équipé avec de plateau pour les tournures.
- Actionement grâce à un pédale électrique qu'on peut régler l'hauter.
- Tension de travail à 24 V.
- Réglement de l'hauter nécessaire pour les poinçons, moyen broche et contre-écrou, pour faciliter la rapidité de maniement.
- Actionement de la plaque supérieure du poinçon moyant de piston de Ø 100.
- Voil fixé au banc de la presse avec des manettes de pression rapide, pour réduire les temps de change des poinçons.
- La presse Hydraulique PH-6000/H, respecte la réglementation CE de sécurité en machines outillage.

HYDRAULIC PRESS PH-6000/H MODEL

GENERAL FEATURES

- Hydraulic press of 6 Tn. and 80 mm. row, specially designed to operate the punching tools for metalwork, that need a great power to operate.
- Solid and strong construction smelting.
- Great finish quality, cabinet painted to resin Epoxi/Polyester and kilm-drying.
- Speed and smooth working constant without impacts, to improve the quality of the made works and increasing punching tools life.
- The machine body is revolving with regard to the cabinet, so it can be situate in the most confortable position to the operator and to permit the introduction of the profiles in the punching tools frontal and lateral.
- The cabinet is equipped with a tray to gather shavings.
- Operation with an electrical and positionable pedal.
- March and emergency stoppage placed on the head of the press, to improve the access.
- Electric panel with tension at 24 V.
- Height adjustment to the punching tools with screw and locknut, avoided leakages of time for its operating.
- Operation to the punching tools by Ø 100 piston.
- Punching tools fixed to the press bench by handle of fast pressing, to reduce the punching tools change time.
- Model PH-6000/H Hydraulic Press, observes the EC normative on tool machine safety.

CARACTERISTIQUES TECNIQUES

- Puissance moteur: 2,5 Cv.
- Prise: 220/380 V. Trif.
- Tension de travail: 24 V.
- Force du travail: 6.000 Kg.
- Course max.: 80 mm.
- Poids net: 195 Kg.
- Poids brut: 235 Kg.
- Mesures de l'emballage: 670 x 670 x 1800 mm.
- Mesures de l'banc: 500 mm.
- Largeur: 180 mm.
- Hauteur: 240 mm.
- Piston: Ø 100 mm.

TECHNICAL FEATURES

- Engine power: 2,5 Cv.
- Electric connexion: 220/380 V. Trif.
- Working tension: 24 V.
- Working power: 6.000 Kg.
- Maximum row: 80 mm.
- Weight without packing: 195 Kg.
- Weight packed: 235 Kg.
- Packing measures: 670 x 670 x 1800 mm.
- Bench measure: 500 mm.
- Width: 180 mm.
- Height: 240 mm.
- Piston: Ø 100 mm.

DISTRIBUIDOR / DISTRIBUTEUR / DEALER